



Nowoczesne wagi
elektroniczne

Modern electronic
scales



LUBELSKIE FABRYKI WAG

W A G I dla przemysłu
M I Ę S N E G O



Nowoczesne wagi
elektroniczne

Modern electronic
scales

Lubelskie Fabryki Wag FAWAG S.A. to firma wyspecjalizowana w produkcji i sprzedaży wag, która kontynuuje dobre tradycje lubelskich firm wagarskich powstałych w końcu XIX wieku.

Nasze wagi spełniają dyrektywy europejskie potwierdzone odpowiednimi certyfikatami. W 1999 roku, jako pierwsza firma wagarska w Polsce, FAWAG wprowadził system zapewnienia jakości ISO 9001, a w 2002 r. nasze wagi serii TP uzyskały certyfikat zgodności z wymaganiami OIML (Międzynarodowej Organizacji Metrologii Prawnej). W styczniu 2006r. nasza firma uzyskała certyfikat wydany przez CMI w Brnie, upoważniający do samodzielnego deklarowania zgodności typu WE.

Wagi ze znakiem FAWAG są stosowane w wielu gałęziach gospodarki. Jednym z najważniejszych segmentów rynku są dla nas **zakłady przetwórstwa mięsnego**. Wiele z tych zakładów modernizuje się lub planuje zrobić to w najbliższym czasie. Nowoczesne wagi elektroniczne są istotnym składnikiem wyposażenia zakładu mięsnego.

Oferujemy wagi nierdzewne o stopniu ochrony IP-67, które mogą pracować w środowisku wilgotnym i agresywnym. Ich konstrukcja jest zgodna z wymaganiami sanitarnymi i umożliwia łatwe mycie.

Wagi pomostowe 1-przetwornikowe: Nośność 15 - 300 kg (w wersji nierdzewnej); wymiary pomostu ważącego od 400x400mm do 600x600mm. Miernik odczytowy standardowo umieszczony jest na kablu o długości 3m (z możliwością zawieszenia na ścianie) lub kolumnie mocowanej do podstawy wagi.



waga z otwieranym pomostem



waga najazdowa



terminal ZOT-4



waga 1-przetwornikowa

Wagi pomostowe 4-przetwornikowe. Nośność 300 - 6000 kg; wymiary pomostu ważącego od 800x800mm do 1500x2000mm. Wagi te mogą występować w wersji wolnostojącej lub fundamentowej (zabudowanej w posadzce). Otwierany pomost pozwala na szybkie umycie wagi.



Wagi najazdowe. Udźwig od 300 do 1500 kg w wersji nierdzewnej; wymiary pomostu ważącego od 1000x1000mm do 1250x1500mm; blacha pomostu gładka lub ryflowana.

Waga stawiana jest na powierzchni posadzki, a specjalne najazdy umożliwiają łatwy wjazd wózkiem na wagę (wysokość pomostu 55mm).

Wagi inwentarzowe: do ważenia trzody i bydła. Wysokość barierek dostosowane do potrzeb w najazdy lub fundamentowane. Wykonanie



Nośność, wymiary pomostu klienta. Mogą być wyposażone w pełni nierdzewne.

waga inwentarzowa

Wagi kolejkowe. Produkowane w wersji 300kg i 600kg z torami ważącymi rurowymi lub płaskimi. Doskonale nadają się do miejsc gdzie następuje ważenie półtuszy zwierzęcych, rozbiór mięsa, przyjęcie do magazynów.

Wagi paletowe. Udźwig 600kg, 1000kg, 1500kg i 2000kg. Wymiary wagi (1280x860mm) odpowiadają wymiarom europalety, co umożliwia szybkie ważenie całych palet z towarem bez konieczności ręcznego nakładania ich na wagę. Specjalna rączka i rolki pozwalają na łatwe transportowanie wagi w dowolne miejsce.

W nowoczesnych zakładach przetwórstwa mięsnego wagi są składnikami większych systemów komputerowych. Wagi mogą być wyposażone w standardowy miernik nierdzewny ZOT-3.7 lub terminal ZOT-4, w zależności od potrzeb komputerowego systemu wagowo-rozliczeniowego. Konstrukcja terminala umożliwia zbudowanie wag 1-działkowych, 2-działkowych lub o zwiększonej dokładności (6000 działek).

Moduł terminala ZOT-4 dedykowany jest do współpracy z systemami informatycznymi, w których rolę zarządzania miernikiem przejmuje jednostka centralna systemu.



waga 1-przetwornikowa z pomostem rolkowym



Poprzez funkcje w jakie jest wyposażony terminal, aplikacji, w której terminal stanowi zdalne wprowadzanie danych z klawiatury i wyświetlania terminal jest wyposażony w port RS-232C, który systemu.



komputer nadrzędny ma możliwość realizacji dowolnej stanowisko pomiarowe, posiadające możliwość stosownych komunikatów na wyświetlaczu. Ponadto także jest konfigurowalny i obsługiwany z poziomu

Terminal ZOT-4 został zaprojektowany specjalnie dla potrzeb systemów komputerowych w przemyśle mięsnym. Szczególnie polecane są systemy firm: **INTE Sosnowiec** i **BPSC Chorzów**, z którymi współpracują nasze wagi w nowoczesnych zakładach przetwórstwa mięsnego.

Systemy wagowe są jednym z podstawowych elementów bez którego funkcjonowanie zakładu mięsnego jest prawie niemożliwe. W wielu zakładach ciągle, mimo postępującej mechanizacji i komputeryzacji, funkcjonuje metoda notowania ważeń na papierze. W innych stosuje się półśrodki w postaci ręcznego przenoszenia tych danych do arkuszy kalkulacyjnych. Takie metody niosą jednak ze sobą wiele zagrożeń. Od zwyczajnych pomyłek w przepisywaniu z lub na kartkę, aż po celowe wprowadzanie błędnych danych. Naprawdę rzetelnych informacji może dostarczać tylko bezpośrednie powiązanie systemów wagowych z systemem komputerowym zakładu. Realizacją takich powiązań, między innymi, zajmuje się firma INTE. Autorskie, modułowe oprogramowanie komputerowe tworzące zintegrowany system kompleksowej obsługi informatycznej zakładu zapewnia sprawną, szybką i bezbłędną współpracę systemu wagowego z systemem komputerowym. Gwarantuje jednocześnie sprawne metody dostępu do informacji zarejestrowanych w systemie wagowym. Dzięki dwukierunkowej współpracy z terminalami wagowymi firmy FAWAG system INTE pozwala na uzyskanie w systemie wagowym dodatkowych funkcjonalności. W zakładzie gdzie system wagowy został połączony z systemem komputerowym za pomocą oprogramowania firmy INTE możliwe jest nie tylko proste odczytywanie mas. Rozwiązanie takie umożliwia rejestrację bezpośrednio z poziomu terminala wagowego również kodów towarowych, partii oraz kierunku ruchu surowca pomiędzy magazynami lub procesami technologicznymi, jak również rejestrację dodatkowych parametrów takich jak na przykład temperatura surowca. Bezpośrednio w trakcie naważania możliwa jest kontrola zgodności proporcji składników z recepturą. Możliwe jest także usprawnianie pracy poprzez wzbogacanie sterowanego komputerowo systemu wagowy o dodatkowe osprzęt w postaci drukarek i czytników kodów testowych pozwalających oznaczać i odczytywać cyfrowo ważony asortyment.

INTE

ul. Teatralna 9
41-200 Sosnowiec
tel./fax +48 (32) 266-97-00
e-mail: inte@inte.net.pl
www.inte.net.pl

Impuls BPSC polski system informatyczny dla branży mięsnej

Impuls BPSC jest rozwiązaniem, które efektywnie wspomaga procesy planowania i zarządzania produkcją, obsługi zamówień klientów, harmonogramowania zasobów, kalkulacji cen wyrobów gotowych oraz raportowania. Przygotowany jest do współpracy z systemami wagowymi, z systemami sieci radiowych i urządzeniami automatycznej identyfikacji. System powstał na bazie doświadczeń zdobytych podczas informatyzacji m.in. takich przedsiębiorstw, jak: ZPM M.M. Duda, ZM Henryk Kania, Morliny, ZM Mysław, ZPM Tarczyński. Działanie systemu oparte jest o rejestrację przepływów materiałowych na odpowiednich kierunkach ruchu. Przepływy mogą być rejestrowane ręcznie, na podstawie ważeń bądź innych automatycznych rejestracji (np. czytniki kodów kreskowych). System umożliwia śledzenie oraz identyfikację przepływu surowca, a także odtworzenie ścieżki od wyrobu gotowego, poprzez procesy produkcyjne do dostawcy surowca. Moduł posiada zaawansowane mechanizmy zarządzania recepturami wieloskładnikowymi i hierarchicznie złożonymi, produkcyjnymi oraz rozbiorowymi. Istnieje możliwość rozbudowywania systemu o dodatkowe funkcje.

**Biuro Projektowania Systemów
Cyfrowych SA (BPSC SA)**

ul. Gałęzki 61
41-506 Chorzów
Tel. +48 (32) 349-35-00
Fax. +48 (32) 349-36-01
e-mail: bpsc@bpsc.com.pl
www.bpsc.com.pl



Lubelskie Fabryki Wag FAWAG SA

ul. Łęczyńska 58, 20-954 Lublin, POLAND

tel. +48 81 746-10-41, fax +48 81 745-06-41

Dział Handlowy: tel./fax +48 81 745-06-38

e-mail: mark@fawag.lublin.pl

www.fawag.pl